

# Sandon | Global



## 不只是 陶瓷网纹辊

- ✓ EFIA (欧洲柔印工业协会)-金奖获得者
- ✓ 稳定的激光雕刻及传墨量控制
- ✓ 先进的激光雕刻技术
- ✓ 减少网纹辊规格
- ✓ T-Coat等离子喷涂技术
- ✓ 为客户提供全面技术支持

Sandon | Global

UK Headquarters  
7 Boleyn Court Manor Park Runcorn, Cheshire WA7 1SR  
t: +44 (0) 1928 579774 f: +44 (0) 8435 060039  
e: info@sandonglobal.com w: www.sandonglobal.com

[www.sandonglobal.com](http://www.sandonglobal.com)

Sandon Global 中国区总代理:

**RISEN** 上海鸣谦印刷器材有限公司  
Shanghai Arisen Printing Equipment Co., Ltd

电话: 021-24207879 电邮: info@arisen.com.cn  
网址: www.arisen.com.cn







Sandon Global 于2004年在英国成立, 并致力于为印刷行业提供最高品质的全新及翻新陶瓷网纹辊。从成立之日起我们便迅速成长并持续投资于最先进的生产设备, 使我们可在工厂内部完成陶瓷网纹辊生产的全部流程。

## 欢迎

我们的团队拥有数十年网纹辊生产制造的丰富经验, 很多员工在上世纪80年代中期参与了激光雕刻陶瓷网纹辊产品开发阶段的工作。因此我们完全有条件满足客户对市场领导者包括品质稳定性、技术支持和技术创新的期望。

我们的使命是和客户一起推广印刷合作伙伴关系。我们的总经理 John Millington 先生相信“印刷合作伙伴关系须建立在客户和供应商双方诚实、坦率讨论问题的基础之上, 我们的员工承诺保证产品质量、产品开发及提供训练有素的相关售后服务支持。”这种对印刷的热情已被很多客户通过在欧洲柔印工业协会数次投票给 Sandon Global 为“年度供应商”金奖而广为认可。

Sandon Global 的成功建立在  
三项增值理念之上:

**品质, 稳定性和控制**

**产品研发**

**产品知识及客户服务**

我们相信理解力强, 知识渊博的员工是我们成功的关键因素。



## 产品研发

我们的工程部门可在工厂内部生产或者翻新套筒网纹辊, 这样我们就不必像很多竞争对手一样只能从外部采购基本套筒。自行设计生产基本套筒的能力使得我们可以改善套筒结构并最终延长其使用寿命。我们系统性的评估潜在的改善措施是否能够改善产品质量。

Sandon Global 现有两套最新一代的 t-Coat+ 等离子喷涂系统用以制备网纹辊的陶瓷涂层。为了给激光雕刻部门提供稳定的平台, 我们的等离子陶瓷喷涂部门测试市场上最好的陶瓷粉以提高我们的产品在硬度、孔隙度等方面的品质, 并在我们自有金相分析实验室内检测合格。

Sandon Global 陶瓷涂层的最主要优势在于我们开发了一项 EDT 技术 (陶瓷致密度增强工艺)。经 EDT 技术处理的陶瓷涂层可对任何液体侵入具有良好的阻隔性, 无论工作环境如何, 均能避免基辊被氧化腐蚀并造成鼓包和陶瓷层脱落的可能性。试验证明, 经 EDT 技术处理的陶瓷网纹辊网孔排空效率更高, 从而可提高油墨转移率并能在更长时间内保持网孔清洁。

在激光技术方面的投资对 Sandon Global 的发展和业务增长至关重要, 利用先进的激光技术我们可以大幅提升网纹辊的性能。Sandon Global 投入大量时间用于激光雕刻技术的研发, 包括和战略合作伙伴一起投入在印刷机上的时间来检验我们最新的产品和技术创新。我们一系列独特的创新网型形成了一组无与伦比的陶瓷网纹辊组合以满足客户的各种需求。我们对于提高印刷效率所作的最新贡献是我们的 iPro 高清网型。这种网型使用独特的三维比例, 可在高速印刷工况下提供良好的释墨性能并避免缺墨现象, 印刷高精度的高清网点。

Sandon Global 致力于网纹辊技术的研发, 为达到优化客户印刷品质和生产效率的目标我们开创了数个陶瓷网纹辊行业的“第一”。我们鼓励员工参与以改善产品品质为重点的开放讨论。







## 质量 稳定性和 控制

由于所有环节均在工厂内部完成，因此我们可实现对网纹辊生产过程的全面控制。生产过程完全按照标准操作程序(SOP)以增加产品稳定性。所有新技术在编入SOP之前均须经过严格的质量检测。我们理解对于客户来说按照订单一次又一次提供参数完全一致的网纹辊有多么重要。

对于激光雕刻陶瓷网纹辊来说，等离子喷涂是一个非常重要的环节，因为网孔要在氧化铬陶瓷涂层上形成。Sandon Global在工厂内自备金相分析实验室，可随时检测陶瓷涂层的孔隙度和硬度水平，确保我们的网孔是雕刻在非常高质量的陶瓷涂层之上。同时也可使我们验证潜在的涂层改善措施的优势。

在维护好现有激光雕刻设备的同时我们持续投资于最新的激光技术，以创造稳定及高质量的激光雕刻。我们严格的无尘激光雕刻车间建于防震地面并控制温湿度，可帮助我们提高激光雕刻在保持精密公差情况下的稳定性、一致性及可重复性。我们严格遵守标准操作程序(SOP)对网孔三维比例的要求，以便雕刻和精密抛光技术人员可生产完全一致的网型。这些严格的三维比例可增加网纹辊寿命，改善网孔释墨性能，使网纹辊为印版稳定供墨并改善印刷品质。

我们非常重视网纹辊传墨量统计分析。传墨量是确保我们的产品重复性及改善客户生产效率的关键因素。我们的质量部门执行过程检查，结合质量控制统计以检测我们的网纹辊传墨量稳定性。这项昂贵且耗时的操作展示了Sandon Global所执行的“世界级”制造水平。统计控制确保了网纹辊生产的稳定性，帮助客户实现印刷过程中色密度的可重复性，减少停机时间，提高生产效率。

Sandon Global非常  
重视我们产品的控制  
环节，以保持网纹辊从  
基辊到雕刻的稳定性。



## 产品知识&客户服务

我们的客户服务和技术销售代表不仅以他们丰富的产品知识并且也以对柔印行业的广泛深入了解而自豪！

我们的员工是我们能够和客户之间建立诚实透明关系的关键因素。我们的团队以积极和建设性的方式来经营，努力工作以满足客户对于交货期、问题诊断和技术支持等方面的需求。

我们的技术销售团队拥有全面的柔版印刷行业知识非常重要。因此我们用心培训销售员工，确保他们熟悉我们的最新发展和其他所有方面的先进技术。我们的销售团队可为客户提供包括印刷机特性测试、印刷问题分析及审核等技术支持以改善客户印刷工作。



这种文化遍及我们每一个部门，因为整个网纹辊生产流程都在我们工厂内部完成！

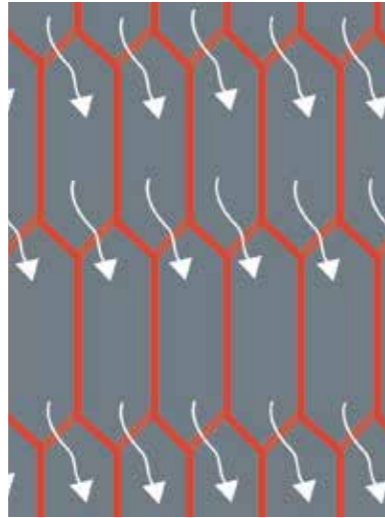


# 窄幅印刷

## 综合印刷网型75° (FLUID UV) ▶

半通沟综合印刷网型 (Fluid UV) 的关键优势是可同时实现实地、色调和高清四色印刷, 其他优势包括:

- 可在同一张印版上实现实地和色调印刷
- 高清四色印刷降低网点扩大
- 最小化“飞墨”问题及针孔现象
- 油墨流动性受控的半通沟网型, 印刷不易起脏
- 网孔抛光更平整, 降低刮刀抖动现象
- 鲜明的印刷色彩
- 降低网纹辊库存
- 与传统60°网型相比, 增强耐磨性, 使用寿命更长



## 四色和实地印刷网型60° (FLUID HEX) ▼

半通沟60°网型 (Fluid Hex) 与传统网型具有很大差异, 可在各种承印材料上实现四色和实地印刷, 其优势包括:

- “开放”的六边形网孔设计让油墨可在网孔之间流动
- 强实地、四色和色调印刷
- 最小化“飞墨”问题及针孔现象
- 改善网孔油墨转移性能, 印刷不易起脏
- 网孔抛光更平整, 降低刮刀抖动现象
- 可直接替代传统60°网型参数

# 宽幅印刷

## 高清四色印刷网型61° (XPRO) ▶

高清印刷已经成为全球宽幅柔印的标准。为此我们开发了一种新的61°网型XPRO, 也成为渐变和潘通专色印刷的理想选择。通常和高线数数印版一起使用, 坚固的网墙顶点和半通沟网孔提供了一系列的优点:

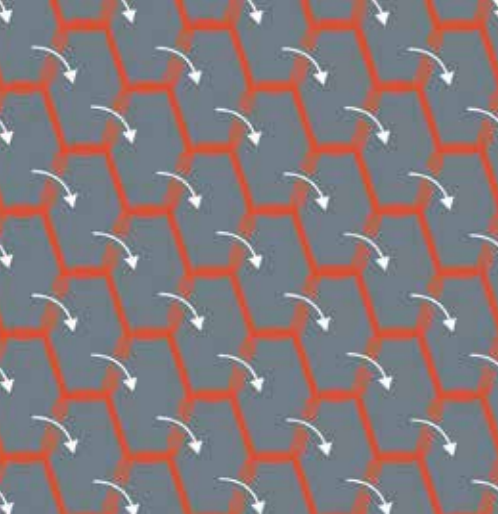
- 改善高线数网纹辊耐磨性能
- 降低划伤、磨损和网孔损坏的风险
- 坚固的网墙顶点和半通沟网孔改善油墨转移性能
- 降低高速缺墨现象, 印出鲜明的高清色彩
- 可为800米/分钟的高速印刷稳定供墨
- 减轻网孔堵塞状况
- 61°网型减轻高线数网点扩大和网点搭桥现象



## 高清四色印刷网型75° (IPRO) ▼

我们首创的高清印刷75°网型利用其特性通过控制色密度实现鲜艳的印刷色彩, 同时降低网点搭桥/网点扩大。其他优势包括:

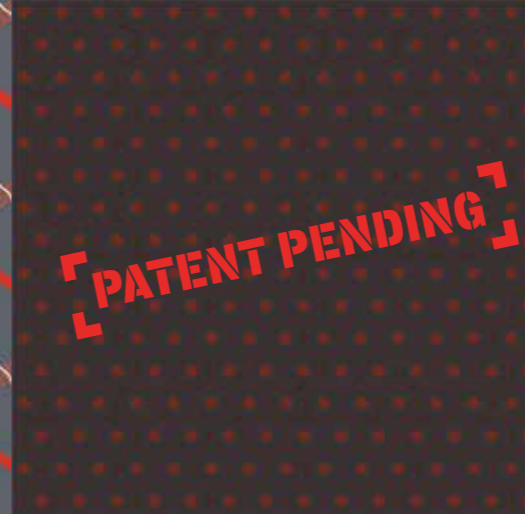
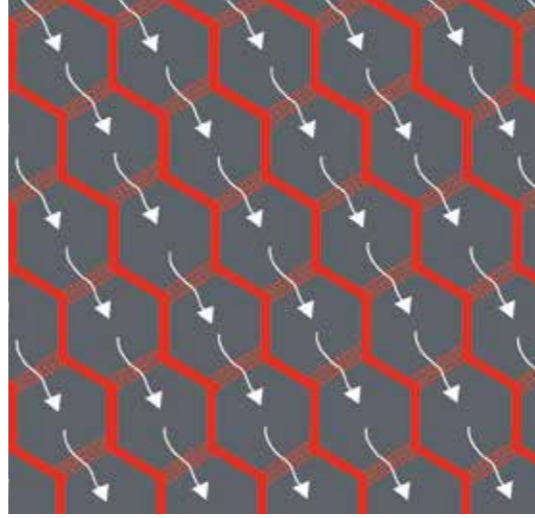
- 75°网型高线数印刷降低网点扩大和网点搭桥
- 印刷厂可充分利用印前的优势
- 鲜艳的高清色彩
- 网墙缺口可降低表面张力, 提高油墨转移性能
- 互相连通的网孔实现高清印刷品质
- 可为800米/分钟的高速印刷稳定供墨
- 相对于传统网型可降低高速缺墨现象



## 高清四色印刷网型61° (XPRO) ◀

高清印刷已经成为全球窄幅柔印的标准。为此我们开发了一种新的61°网型XPRO, 成为四色和渐变印刷的理想选择。通常和高线数印版一起使用, 坚固的网墙顶点和半通沟网孔提供了如下优势:

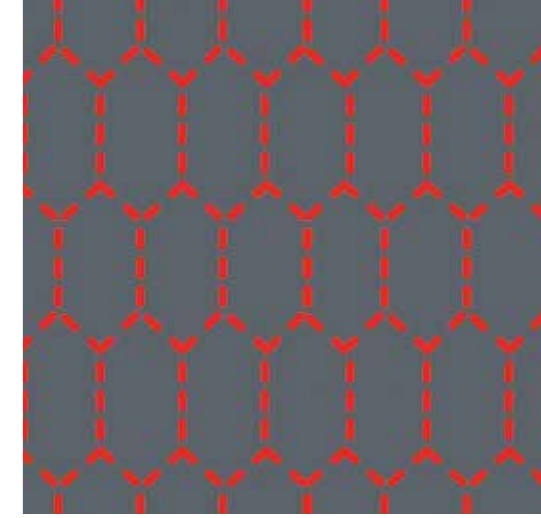
- 61°雕刻网型, 降低出现摩尔纹的风险 (也称龟纹或撞网)
- 互相连通的网孔实现高清印刷品质
- 降低网纹辊磨损和划伤
- 精密的传墨量控制
- 改善网孔堵塞现象
- 高速印刷工况下保持稳定传墨



## 触感涂布网型 (GMX) ◀

Sandon Global专利网型, 专为应对极具挑战性的高涂布量光油、胶水和金属墨的稳定转移应用而设计。受专利EP3408097保护的独特的多功能雕刻网型GMX具备如下优势:

- 独特高效的浅网孔、大墨量设计
- 增加涂布量
- 准确的涂布量计算公式, 满足客户特定需求
- 使用大颗粒涂料时降低网孔堵塞
- 网孔抛光更平整, 降低刮刀抖动现象
- 较传统网型更容易清洗



## 触感涂布网型 (GMX) ▶

Sandon Global专利网型, 专为应对极具挑战性的高涂布量光油、胶水和金属墨的稳定转移应用而设计。受专利GB1520915.8保护的独特的多功能雕刻网型GMX具备如下优势:

- 独特高效的浅网孔设计
- 增加涂布量
- 使用大颗粒涂料时降低网孔堵塞
- 网孔抛光更平整, 降低刮刀抖动现象
- 较传统网型更容易清洗
- 降低年度光油、涂料和胶水的总开销

## 高遮盖力印白网型 (HOW) ▼

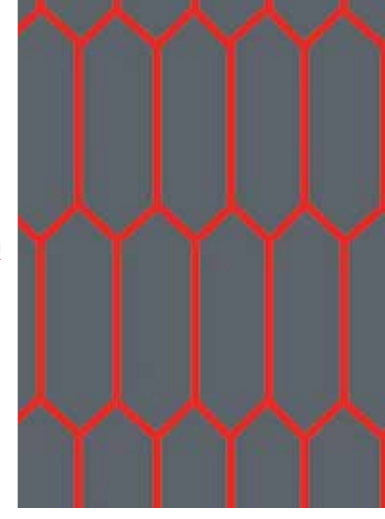
高遮盖力印白网型是与印版、油墨和胶带制造商合作开发的, 为了一个共同的目标-为窄幅印刷提供一种可替代轮转丝网高遮盖力白的工艺。传统思维被一只由您全面控制的新型网纹辊所替代。我们提供四档载墨量以应对文字和实地不同的密度要求。主要优势总结如下:

- 可替代丝网高遮盖力印白效果, 无针孔现象
- 四挡印白效果
- 保持印刷速度
- 降低油墨橘皮现象
- 淘汰昂贵的丝印头
- 提高印刷效率
- 容易清洗

## 高传墨量网型 (HVP) ▶

HVP是一款综合印刷网型, 为同时印刷实地和色调所需要的高线数高载墨量需求而设计。与传统网型相比, HVP拉长形的网孔设计能够增加印刷范围。其优势如下:

- 可用于实地、色调、精细线条文字和反白印刷的多功能网型
- 可在同一张印版上实现实地和色调印刷
- 容易清洗
- 降低网纹辊库存和设备停机时间
- 增强油墨转移性能, 减少实地印刷针孔现象
- 增强网孔耐磨性能, 更好保持深度开口比例



## 综合印刷网型 (FLUID FP) ▼

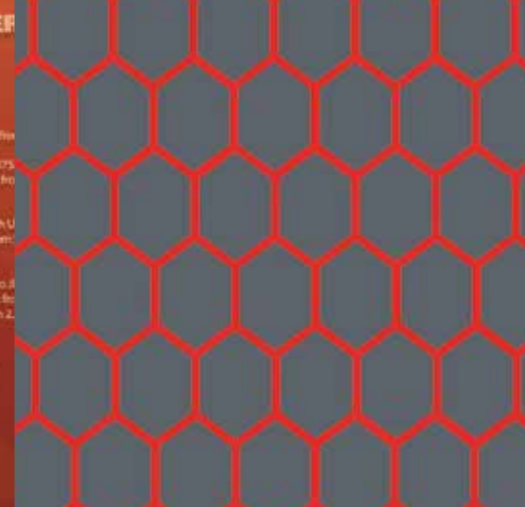
我们的半通沟综合印刷网型专为宽幅柔印而设计。这种网型的开放特性为印刷企业提供诸多优势。总结如下:

- 油墨流动性受控的半通沟网型
- 高遮盖力印白的理想选择
- 与传统网型相比使用寿命更长
- 可在同一张印版上实现实地和色调印刷
- 良好的油墨转移性能
- 网孔抛光更平整, 增强耐划伤性能

## 高遮盖力彩色印刷网型 (HOC) ◀

高遮盖力彩色印刷网型无需打底白即可实现浓重、高遮盖力和强烈的彩色印刷。这个与高遮盖力印白网型共同开发的产品使得印刷厂在不降低印刷速度的情况下, 通过大墨量实现所需的遮盖力并进行全色域的印刷。产品优势总结如下:

- 可印刷精细文字而不糊版
- 丝网质量的高遮盖力彩色印刷, 无针孔现象
- 降低油墨橘皮现象
- 保持印刷速度
- 淘汰昂贵的丝印头
- 提高印刷效率
- 较传统网型更容易清洗
- 无需打底白



## 传统网型60° (CLASSIC) ◀

60°传统网型是一种多功能网型, 为宽幅印刷企业在相当广泛的承印材料上实现稳定的印刷效果, 无论是四色还是实地印刷。开放式的网孔结构提供了优良的油墨转移性能。

- 70%网孔连通率促进油墨流动
- 多功能网型
- 高网墙开口比实现油墨转移性能最大化
- 兼顾四色和实地印刷

